

2. Стыковое соединение труб, толщиной 8 мм, ручной дуговой сваркой, вертикальное положение шва.

Конкурсное задание отборочного тура выбрано из комплекта конкурсной документации на чемпионатный цикл 2024 года.

1.7. План проведения отборочного тура:

число	время	
29.01.2024	08.00	Встреча и регистрация участников и экспертов. Завтрак.
	08.30-09.30	Совещание с экспертами-наставниками. Знакомство конкурсантов с рабочими местами и оборудованием практических модулей.
	09.30– 10.00	Инструктаж вводный, жеребьевка.
	10.00 -13.00	Выполнение практического задания в соответствии с заданием.
	13.00	Обед
	13.30- 16.00	Визуально измерительный контроль. Обработка и оглашение результатов.

1.8. Условия участия в отборочном туре:

Для участия в отборочном туре профессиональная образовательная организация заключает договор с ГБПОУ АО «Техникум судостроения и машиностроения». Организационный взнос для участия в отборочном туре составляет **6 000 (Шесть тысяч) рублей** (за участника и эксперта-наставника). В организационный взнос входит питание, расходные материалы. **Проезд и проживание участников отборочного тура осуществляется за счет направляющей стороны.**

Оплату организационного взноса необходимо произвести в срок до **25.01.2024** года.

Оплата производится на счет организации:

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Архангельской области «Техникум судостроения и машиностроения»

директор Шнюков Федор Геннадьевич

действует на основании Устава

164512, Архангельская область, г. Северодвинск, ул. Карла Маркса, д. 34

тел. 8 (8184) 53-52-25, факс 8 (8184) 53-52-25

приемная директора: pedagog1tsim@mail.ru

бухгалтерия: ped1buh@mail.ru

ИНН 2902016250

КПП 290201001

Расчетные счета:

Лицевой счет **20246У79520**

Расч. счет № 03224643110000002400

Кор. счет № 40102810045370000016

ОТДЕЛЕНИЕ АРХАНГЕЛЬСК БАНКА РОССИИ//УФК по Архангельской области и Ненецкому автономному округу г Архангельск
БИК 011117401

Получатель (платательщик): министерство финансов Архангельской области (ГБПОУ АО «Техникум судостроения и машиностроения» л/с 20246У79520)

Контактные лица:

Богданов Александр Юрьевич, тел.+79522564021, e-mail:tsim_upr@mail.ru

Дуракова Александра Николаевна, тел.+79214995155, e-mail:
alex.durackova@yandex.ru

Конкурсант отборочного тура должен иметь с собой:

- специальную одежду, обувь с усиленным носком, головной убор, защитные очки, перчатки, краги, маску сварочную.

Эксперт-наставник (сопровождающий) должен иметь:

- документ подтверждающий высшее или среднее специальное образование соответствующий компетенции «Сварочные технологии».

2. Порядок проведения отборочного тура

2.1. ГБПОУ АО «Техникум судостроения и машиностроения» рассылает уведомления с условиями проведения отборочного тура в профессиональные образовательные организации, подавшие заявку на участие в региональном чемпионате профессионального мастерства «Профессионалы» Архангельской области, 2024 по компетенции «Сварочные технологии».

2.2. Центр опережающей профессиональной подготовки Архангельской области определяет состав Оргкомитета отборочного тура.

2.3. В задачи Оргкомитета входят:

- разработка порядка проведения отборочного тура, согласование и утверждение базовых документов;
- согласование состава экспертов;
- подготовка протоколов;
- организация подведения итогов отборочного тура.

2.4. Оценку и обработку результатов работ конкурсантов отборочного тура проводят эксперты-наставники. Окончательный состав экспертов

уточняется составом оргкомитета, но не позднее, чем за три дня.

2.5. Результаты отборочного тура отражаются в итоговом протоколе, итоговый протокол размещается на сайтах Регионального центра содействия профессиональному самоопределению обучающихся Архангельской области АО ИОО и ГБПОУ АО «Техникум судостроения и машиностроения».

3. Конкурсанты

В отборочном туре принимают участие обучающиеся по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии (ППКРС) и специалистов среднего звена (ППССЗ).

В случае, если конкурсант, прошедший отборочный тур не может участвовать в региональном чемпионате, к соревнованию допускается запасной участник от этой образовательной организации.

4. Иное

4.1. Каждый Эксперт-наставник и Конкурсант обязан ознакомиться с Конкурсным заданием и Сопроводительной документацией.

КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ

1. Общие требования

В отборочном туре принимают участие обучающиеся по программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии (ППКРС) и специалистов среднего звена (ППССЗ) кроме последнего курса прошедшие инструктаж по охране труда; ознакомленные с инструкцией по охране труда; имеющие необходимые навыки по эксплуатации инструмента, приспособлений совместной работы на оборудовании; не имеющие противопоказаний к выполнению конкурсных заданий по состоянию здоровья.

2. Формы участия в конкурсе

Индивидуальный конкурс.

3. Задание для конкурса

- Конкурсант должен самостоятельно выполнить задание в количестве двух образцов

- Время выполнения: 3 часа

Описание задания

«Тавровое соединение»

Конкурсант выполняет ручную дуговую сварку плавящимся покрытым электродом таврового соединения в нижнем положении сварного шва.

Перед выполнением сварки Конкурсант обязан представить Экспертам собранный образец на прихватках, для нанесения маркировки перед сваркой.

В случае если образец собран с нарушением, его необходимо разобрать и собрать заново. Время дополнительное не предоставляется.

Сварка производится односторонним швом в 2- 3 прохода.

Исправления дефектов шва (грубая чешуйчатость, неровность шва наплывы) после сварки при помощи УШМ не допускается.

Образец Таврового соединения состоит из 2(двух) деталей, каждая толщиной 10мм.

Требования к сборке:

- Зачистить кромки изделия и прилегающие к ним поверхности
- Выбрать необходимый диаметр электрода
- Произвести сборку изделия на прихватки, согласно чертежу
- Подобрать режим сварки на тренировочных пластинах
- Выполнить сварку, выдержав ширину и усиление шва, согласно размерам на чертеже (Приложение 1.1)

Таблица 1

№ п/п	Наименование	Обозначения (показатели)
1	Способ сварки	РД
2	Основной материал	Ст3 сп
3	Сварочные материалы	Э46А УОНИИ13/45
4	Размеры свариваемых деталей	Пластина 200x75x10мм (1 шт.) Пластина 200x100x10мм (1шт.) Труба 8*114*30мм (2 шт)
7	Тип соединения	Г- тавровое С- стыковое
8	Вид шва	Односторонний шов
9	Форма подготовки кромок	ГОСТ 5264-80- Т1 ГОСТ 5264-80- С17
10	Положение при сварке	Тавр- Нижнее положении сварного шва Стык- Вертикальное положение шва
11	Вид покрытия электродов	Б– с основным покрытием

Таблица 2

№	Операция	Содержание операции
1	Сборка тавра	<ul style="list-style-type: none"> • Зачистить кромки до металлического блеска • Собрать пластины согласно чертежу
2	Промежуточный этап	<ul style="list-style-type: none"> • Предъявить сборку тавра экспертам для проверки.
3	Сварка	<ul style="list-style-type: none"> • Выполнить сварку • Выполнить зачистку после сварки
4	Контрольный этап	<ul style="list-style-type: none"> • Предъявить образец экспертам для оценивания

Таблица 3

№	Операция	Содержание операции
1	Сборка трубы	<ul style="list-style-type: none"> • Зачистить кромки до металлического блеска

2		<ul style="list-style-type: none"> • Собрать трубу согласно чертежу • Выполнить 4 прихватки внутри разделки деталей
3	Промежуточный этап	<ul style="list-style-type: none"> • Предъявить сборку трубы экспертам для проверки.
4	Сварка	<ul style="list-style-type: none"> • Выполнить сварку • Выполнить зачистку после сварки
5	Контрольный этап	<ul style="list-style-type: none"> • Предъявить образец экспертам для оценивания

4. Критерии оценки

В данном разделе определены критерии оценки и количество начисляемых баллов, которые сведены в таблицу.

Общее (максимальное) количество баллов задания/модуля по всем критериям оценки составляет 15,00.

Модуль	Критерий	Оценки		
		Субъективная (если это применимо)	Объективная	Общая
А	Тавровое соединение	0	5,00	5,00
Б	Стыковое соединение	0	10,00	10,00
ИТОГО		0	15,00	15,00

Субъективные оценки – не применимо

5. Необходимые приложения

Для выполнения модуля, конкурсант имеет право использовать всё имеющееся на рабочем месте оборудование и инструмент.

Задание считается выполненным, если модуль сделан в основное время, в полном объёме и в соответствии чертежа.

На рабочих местах будет находиться техническая документация по выполнению работ.

Время начала и окончания выполнения задания проставляет эксперт. Конкурсант должен убедиться в том, что время начала указано корректно.

Конкурсанты, не имеющие специальную одежду, специальную обувь, очки, перчатки, не прошедшие инструктаж по технике безопасности, охране здоровья к выполнению задания допускаться НЕ БУДУТ.

