Ф.И.О. (Участника отборочного тура)

**Тавровое соединение**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Аспект** | **Критерий** | **Выполнение** | **Количество баллов** |
| Сборка Тавра согласно чертежа | Количество и длина прихваток соответствует требованиям. Соблюдена перпендикулярность | Да/нет | 0,50 |
| Катет углового шва соответствует ТО и Чертежу? | Катет равен 10-12мм | Да/нет | 1,50 |
| Протяженность и глубина подреза соответствует допуску? | макс.допустимая глубина прерывистого подреза не более 0.5 мм. Сплошной подрез любой измеряемой глубины не допустим = 0. Подрез любой протяженности, глубиной более 0,5 мм не допустим = 0 | Да/нет | 0,60 |
| Отсутствуют видимые поры? | Видимая пора или поверхностная пористость. Обнаруженные с применением лупы х10. | Да/нет | 0,60 |
| Сварной шов сформирован правильно? | Отсутствуют такие дефекты как наплыв \ натек, выпуклость углового шва, вогнутость шва не допустима | Да/нет | 0,60 |
| Обнаружены ли на поверхностях пластин следы ожога дугой? | Не допустимо = 0. | Да/нет | 0,60 |
| Равномерность шва в облицовочном проходе, отсутствие кратеров и усадочных раковин | Сварной шов равномерный, кратерные усадочные раковины отсутствуют, между валиками перепада нет, хорошее сплавление | Да/нет | 0,60 |
| Общее количество баллов (мах =5 баллов) |  |

Эксперты:

Ф.И.О. ---------------------------------------------------------------------------Подпись ---------------------------

Ф.И.О. ---------------------------------------------------------------------------Подпись ---------------------------

Ф.И.О. ---------------------------------------------------------------------------Подпись ---------------------------

Ф.И.О. ---------------------------------------------------------------------------Подпись ---------------------------